

Fyeld s.p.a.

Fyeld S.p.A.

Sede Operativa AGNA

Via Cona ,25, 35021 Agna PD

Tel. 049 951 5369

Sede Legale

Via Virgiliana 169/A, 44012 Pilastrì di

Bondeno (FE)

Tel 032883373

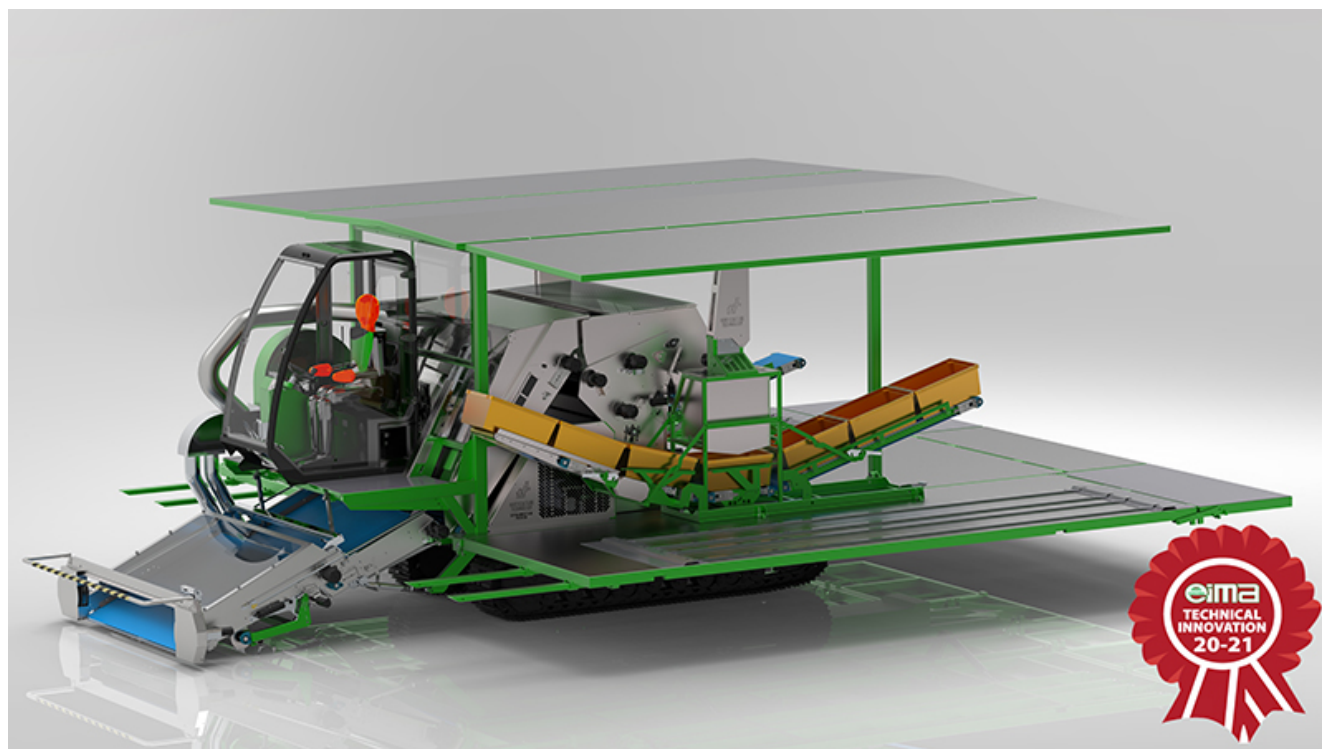
Tel.

info@fyeld.eu











P.IVA 00950370387



SLIDE TRAX VENTUM



SLIDE TRAX VENTUM è una macchina innovativa che presenta una capacità di raccolta superiore al 50% rispetto una macchina tradizionale. Questa macchina presenta un motore diesel, cingoli comandati da un volante, selezione dei corpi estranei e doppio incassettamento automatico. Il motore diesel di marca DEUTZ di nuova generazione, con un filtro antiparticolato a 55. 4 Kw di potenza. La trazione idrostatica a cingoli è comandata da pompe a portata variabile e dispone di due velocità: raggiunge in fase di lavoro i 5 km/h mentre nella fase di trasferimento 10 Km/h. Tramite il volante è possibile sterzare durante l'avanzamento oppure effettuare una contro-rotazione da fermi. Il posto di guida è composto da una cabina riscaldata e climatizzata è collocata sopra la barra di taglio per garantire all'operatore un'ottima visibilità. La principale innovazione di questo macchinario è dovuta alla raccolta con il trasporto del prodotto attraverso un tunnel d'aria in verticale. Essa avviene attraverso due tappeti che dal primo al secondo raddoppiano di velocità quindi diradando il prodotto, un primo getto d'aria trasporta il prodotto tagliato al tunnel in verticale collocato in modo da creare uno spazio vuoto di 30 cm dove avviene la selezione del prodotto attraverso la differenza di peso specifico rispetto ai corpi estranei. La risalita avviene attraverso un letto d'aria e un tappeto che gira ad una velocità sostenuta creando un vortice d'aria portando il prodotto allo "shaker" che è un selettore di residui culturali. Quindi il prodotto viene trasportato da un nastro verso i due incassettamenti automatici. Il processo di incassettamento avviene in 4 fasi: arrivo della cassetta vuota, riempimento della cassetta attraverso l'impostazione del peso in una bilancia presente sulla macchina, livellamento del prodotto sulla cassetta e infine la cassetta esce per essere presa dall'operatore. All'occorrenza al posto dell'incassettamento automatico si possono avere dei nastri telescopici che permettono al prodotto di arrivare direttamente ai bins collocati in un rimorchio laterale.

MOD.										
	cm/in	cm/in	cm/in	cm/in	KW			km/h	Kg/lb	cm/in
SLIDE TRAX VENTUM	Min. 135/53,1	120 • 130 • 140 • 150 • 160 • 170 • 180 • 200/ 47,2 • 51,2 • 55,1 • 59,1 • 63 • 66,9 • 70,9 • 78,7	13/5,1	Max. 48/ 18,8	55	idrostatica hydrostatic hydrostatique hidroestática hydrostatik гидростатический	cingoli in ferro • steel caterpillars tracks • orugas de hierro • chenille en fer • Raupen aus Eisen • металлические гусеницы	0 - 10	5500/ 12100	A: 650 B: Max.250 H: 250 A: 255,9 B: Max. 98,4 H: 98,4